



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15157.12—2011/IEC 60603-12:1992

GB/T 15157.12—2011/IEC 60603-12:1992

## 频率低于 3 MHz 的印制板连接器 第 12 部分:集成电路插座的尺寸、 一般要求和试验方法详细规范

Connectors for frequencies below 3 MHz for use with printed boards—  
Part 12: Detail specification for dimensions, general requirements and tests for a  
range of sockets designed for use with integrated circuits

(IEC 60603-12:1992, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
频率低于 3 MHz 的印制板连接器  
第 12 部分:集成电路插座的尺寸、  
一般要求和试验方法详细规范  
GB/T 15157.12—2011/IEC 60603-12:1992

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 43 千字  
2012 年 5 月第一版 2012 年 5 月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-44870 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 15157.12-2011

2011-12-30 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

字母 代号	插入力和拔出力标准规				接触电阻标准规			
	mm		in		mm		in	
	min	max	min	max	min	max	min	max
A	0.38	0.40	0.015	0.018	0.38	0.46	0.015	0.018
B	0.20	0.22	0.008	0.009	0.20	0.22	0.008	0.009
G	5.70	6.50	0.224	0.256	5.70	6.50	0.224	0.256
H	2.87	3.12	0.113	0.123	2.87	3.12	0.113	0.123
J	0.94	1.04	0.037	0.041	0.94	1.04	0.037	0.041
K	0.64	2.03	0.025	0.080	0.64	2.03	0.025	0.080

注 1: 尺寸  $L$  等于图 6~图 9 中的  $D$ , 公差为  $\pm 0.1$  mm ( $0.004$  in)。

注 2: 基准梳状端部中心线的对称公差为  $\pm 0.025$  mm ( $0.001$  in)。

注 3: 前及后梳状端部中心线的对准公差为  $\pm 0.13$  mm ( $0.005$  in)。

图 11 (续)

材料和镀涂:

a) 接触电阻标准规: 磷青铜(含锡 5%)。可选用下列镀层:

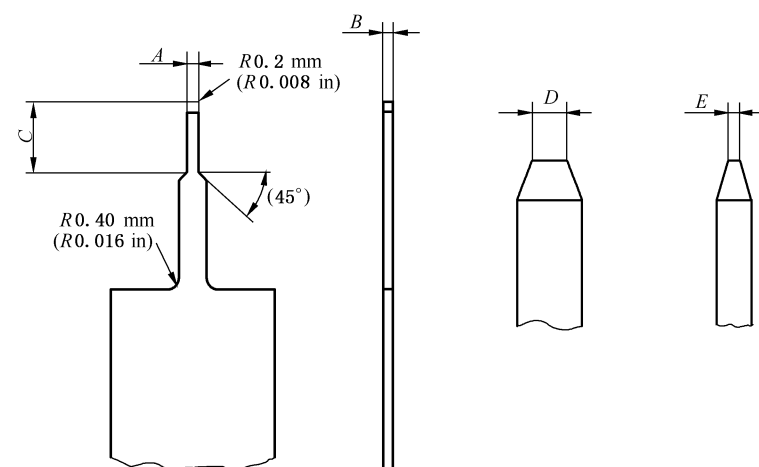
- 1)  $3\ \mu\text{m}$  ( $118\ \mu\text{in}$ ) 镍底层上镀  $0.76\ \mu\text{m}$  ( $30\ \mu\text{in}$ ) 金;
- 2)  $3\ \mu\text{m}$  ( $118\ \mu\text{in}$ ) 锡镀层。

b) 插入力和拔出力标准规: 工具钢, 淬火。

表面粗糙度按 GB/T 1031—2009,  $Ra=0.15\ \mu\text{m}\sim 0.25\ \mu\text{m}$  ( $6\ \mu\text{in}\sim 10\ \mu\text{in}$ )。

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 IEC 型号命名 .....	2
4 通用特征 .....	2
5 尺寸 .....	3
6 特性 .....	4
7 试验一览表 .....	7
8 具有贯通板插入焊接接端的双列直插式插座(标准型) .....	11
9 具有贯通板插入非焊绕接接端的双列直插式插座(标准型) .....	13
10 具有贯通板插入焊接接端的双列直插式插座(小外壳型) .....	14
11 具有贯通板插入非焊绕接接端的双列直插式插座(小外壳型) .....	16
12 单脚接触件保持力标准规 .....	17
13 插座标准规 .....	18



字母代号	保持力标准规				稳定尺寸标准规			
	mm		in		mm		in	
	min	max	min	max	min	max	min	max
A	0.38	0.40	0.015	0.016	0.48	0.51	0.019	0.020
B	0.20	0.22	0.008	0.009	0.33	0.35	0.013	0.014
C	2.57	3.63	0.101	0.143	2.57	3.63	0.101	0.143
D	0.20	0.28	0.008	0.011	0.20	0.28	0.008	0.011
E	0.10	0.15	0.004	0.006	0.10	0.15	0.004	0.016
质量	12 g				—			

材料:工具钢,淬火。

表面粗糙度按 GB/T 1031—2009,  $Ra=0.15\ \mu\text{m}\sim 0.25\ \mu\text{m}$  ( $6\ \mu\text{in}\sim 10\ \mu\text{in}$ )。

图 10 标准规端头

### 13 插座标准规

插座标准规如图 11 所示。

## 前 言

GB/T 15157《频率低于 3 MHz 的印制板连接器》分为 14 个部分:

- 第 1 部分:总规范 一般要求和编制有质量评定的详细规范的导则
- 第 2 部分:有质量评定的具有通用安装特征 基本网格为 2.54 mm(0.1 in)的印制板用两件式连接器详细规范
- 第 3 部分:接触件中心间距和交错排列的引出端中心间距均为 2.54 mm 的两件式连接器详细规范
- 第 4 部分:接触件中心间距和交错排列的引出端中心间距均为 1.91 mm 的两件式连接器详细规范
- 第 5 部分:间距为 2.54 mm 的双面印制板刀叉式插座连接器和两件式连接器详细规范
- 第 6 部分:标称厚度为 1.6 mm 的单面或双面印制板用接触件间距为 2.54 mm 的刀叉式插座连接器和印制板连接器详细规范
- 第 7 部分:有质量评定的具有通用插合特性的 8 位固定和自由连接器详细规范
- 第 8 部分:有 0.63 mm×0.63 mm 方形阳接触件 基本网格为 2.54 mm 两件式印制板连接器详细规范
- 第 9 部分:基本网格为 2.54 mm 的背面板和电缆连接器,两件式印制板连接器详细规范
- 第 10 部分:方向型基本网格为 2.54 mm 的两件式印制板连接器详细规范
- 第 11 部分:同轴连接器详细规范(自由连接器和固定连接器的尺寸)
- 第 12 部分:集成电路插座的尺寸、一般要求和试验方法详细规范
- 第 13 部分:自由连接器为非绝缘位移引出端 有质量评定的基本网格为 2.54 mm 的两件式印制板连接器详细规范
- 第 14 部分:音频、视频和音像设备用低音频及视频圆形连接器详细规范

本部分是 GB/T 15157《频率低于 3 MHz 的印制板连接器》的第 12 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分等同采用 IEC 60603-12:1992《频率低于 3 MHz 的印制板连接器 第 12 部分:集成电路插座的尺寸、一般要求和试验方法详细规范》。

本部分对 IEC 60603-12:1992 作了下列编辑性修改:

- a) 删除 IEC 60603-12:1992 中的前言。
- b) 在引用文件中增加 GB/T 5095.1—1997 和 GB/T 5095.8—1997。

本部分由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本部分由全国电子设备用机电元件标准化技术委员会(SAC/TC 166)归口。

本部分起草单位:中国电子技术标准化研究所、浙江省长兴电子厂、厦门迈士通电器股份有限公司、深圳市瑞松电器有限公司。

本部分主要起草人:陈奥、曹宏国、罗小庆、郑昆和、何曙晖、汪其龙。